



INFORMATIONS TECHNIQUES

SNOWTONIC

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|
| Spécifications techniques | Alimentation électrique | 230 Volts – 50 Hz |
| | Moteur électrique | Centrifuge monophasé - 1600 tr / mn |
| | Puissance Absorbée | 248 watts |
| | Interrupteur de puissance | 10 Amp |
| | Fusible réarmable | 4 Amp |
| | Type de contrôle | Manuel / DMX / Séquençage |
| | Protocole de contrôle DMX 512 | DMX512-A (ANSI E1.11) |
| Type de connecteur de Contrôle | Connecteur XLR 3 pôle male / 3 pôle femelle | |
| Caractéristiques environnementales | Température minimum d'utilisation | 5 ° C |
| | Température maximum d'utilisation | 50 ° C |
| | Taux d'humidité (relatif) | 10 % à 90 % (sans condensation) |
| | Degré de protection (NF EN 60529) | IP23 |
| Dimensions et Poids | Longueur | 55,6 cm |
| | Largeur | 43,7 cm |
| | Hauteur | 48,1 cm |
| | Poids | 13 Kg |

PERFORMANCES DE LA MACHINE

| | | |
|-----------------------------------|---|-----------------------------|
| Projection de neige | Distance de projection | 8 à 10 m |
| CONSUMMATION DE LA MACHINE | | |
| Consommation maximale | Consommation de liquide prêt à l'emploi | Eurosnow fluid : 1.05 l/min |

